S1301-M Epoxy primer

Descripción: El imprimador S1301-M es un epoxi de 2 componentes, 100% en volumen de sólidos (sin disolventes) especialmente formulado.

Recomendación de Uso: Como imprimación epoxi en un sistema de revestimiento de polietileno de 3 capas para una protección superior contra la corrosión de las uniones soldadas en el campo de las tuberías de acero. Se puede utilizar con los sistemas de recubrimiento Covalence Raychem * de 3 capas: HTLP80, HTLP60, HTLP60-HP, DIRAX, ROCS60E.
Para HTLP80, DIRAX, ROCS60E, el imprimador epóxico debe aplicarse solo sobre la superficie de acero. Para HTLP60 y HTLP60-HP, el epoxi debe aplicarse sobre la superficie de acero Y sobre el revestimiento de línea, cuando este revestimiento de línea es PE, FBE o CTE.

Color: Black

Volume solids: 100%

Weight solids: 100%

Proporción de Mezcla: (por volumen): 3 partes de base (parte A) por 1 parte de endurecedor (parte B)
(por peso): 5 partes de base (parte A) por 1 parte de endurecedor (parte B)

Covertura Tipica: 6,0 metros cuadrados / litro (64,7 pies cuadrados / litro) o 22,7 metros cuadrado / galón estadounidense (244,5 pies cuadrados / galón estadounidense). Esta cobertura se basa en un espesor promedio de 100-150 micrones o 4-6 mils.

Gravedad Especifica: Base: 1,65
Endurecedor: 1

Espesor Tipico: 100-150 microns (4-6 mils)

Vida Util: 100 min at 23°C, 25 min at 40°C

Duración: 2 years 23°C (73°F), out of direct sunlight. Shelf life will be lesser at higher temperatures.

Punto de Inflamabilidad: Part A (Base) : 143°C (289°F)
Part B (Hardener): > 118°C (244°F)

Thinner: No Diluir

Aplicación
1. Prepare la superficie de la tubería como se recomienda en la guía de aplicación del producto.
2. Vierta el endurecedor en la base según la proporción de mezcla. Revuelva la mezcla durante aproximadamente 1 minuto para asegurar una mezcla homogénea.
3. Aplique cuidadosamente la imprimación epoxi mezclada como se indica en la guía de aplicación del producto.

Información de pedido: Kit de epoxi:
S1301-M-KIT-1.4SQM-15SQFT
Este kit incluye cantidades medidas de resina base y endurecedor, una varilla para agitar, una almohadilla aplicadora y guantes. Este kit contiene suficiente imprimación para una cobertura de hasta 1,4 m2 (15 pies cuadrados).

Epoxi a granel: Base: S1301-M-PART-A-18L-4.75GAL Endurecedor: S1301-M-PART-B-18L-4.75GAL
Ordene siempre en múltiplos de 3 cubos de la parte A por 1 cubo de la parte B
Para accesorios para aplicar epoxi, consulte DS-ACCESSORIES-REV-5-0506

Epoxy usage on steel surface only for HTLP80, DIRAX, ROCS60E
Assumption: 300 mm or 12” cut back, coverage 6.0 sq.m/litre

Diametro de la Tuberia		Cantidad Requerida Part A	Part B	# Juntas / US galon	# Juntas / Litro
DN	inches	ml	ml		
80	3.500	10.6	3.5	267	70
100	4.500	13.7	4.6	207	54
150	6.625	20.1	6.7	141	37
200	8.625	26.2	8.7	108	28
250	10.750	32.6	10.9	87	22

Diametro de la Tuberia		Cantidad Requerida Part A	Part B	# Juntas / US galon	# Juntas / Litro
300	12.750	38.7	12.9	73	19
350	14.000	42.5	14.2	66	17
400	16.000	48.6	16.2	58	15
450	18.000	54.6	18.2	51	13
500	20.000	60.7	20.2	46	12
550	22.000	66.8	22.3	42	11
600	24.000	72.8	24.3	38	10
650	26.000	78.9	26.3	35	9
700	28.000	85.0	28.3	33	8
750	30.000	91.1	30.4	31	8
800	32.000	97.1	32.4	29	7
850	34.000	103.2	34.4	27	7
900	36.000	109.3	36.4	25	6
950	38.000	115.3	38.4	24	6
1000	40.000	121.4	40.5	23	6

Uso de epoxi en superficies de acero y revestimiento de líneas (PE, FBE, CTE) para HTLP60 y HTLP60-HP
Supuesto: manga HTLP60 de 450 mm o 17,75 ”de ancho, ancho de epoxi = ancho de manga, cobertura 6,0 m2 / litro

Diametro de la Tuberia		Cantidad Requerida Part A	Part B	# Juntas / US galon	# Juntas / Litro
DN	inches	ml	ml		
80	3.500	15,7	5,2	180	47
100	4.500	20,2	6,7	140	37
150	6.625	29,7	9,9	95	25
200	8.625	38,7	12,9	73	19
250	10.750	48,3	16,1	58	15
300	12.750	57,2	19,1	49	13
350	14.000	62,8	20,9	45	11
400	16.000	71,8	23,9	39	10
450	18.000	80,8	26,9	35	9
500	20.000	89,8	29,9	31	8
550	22.000	98,7	32,9	28	7
600	24.000	107,7	35,9	26	6
650	26.000	116,7	38,9	24	6
700	28.000	125,7	41,9	22	5
750	30.000	134,7	44,9	21	5
800	32.000	143,6	47,9	19	5
850	34.000	152,6	50,9	18	4
900	36.000	161,6	53,9	17	4
950	38.000	170,6	56,9	16	4
1000	40.000	179,5	59,8	15	4

Para otros anchos de manga, divida por 17,75 y multiplique por el nuevo ancho de manga en pulgadas

Example: Manga de 20 ”(508 mm) de ancho en una tubería de diámetro DN400

Part A : 71.8 ml x 20/17.75 = 80.9 ml

Part B : 23.9 ml x 20/17.75 = 26.9 ml

** Raychem is a trademark of Tyco Electronics Corporation and used under license by Covalence Specialty Materials Corporation.*

S1301-M Epoxy primer

DS-S1301-M-REV5-1221

Covalence Specialty Materials warrants that the product conforms to its chemical and physical description and is appropriate for the use stated on the technical data sheet when used in compliance with Covalence Specialty Materials written instructions. Since many installation factors are beyond the control of Covalence Specialty Materials, the user shall determine the suitability of the products for the intended use and assume all risks and liabilities in connection herewith. Covalence Specialty Materials liability is stated in the standard terms and conditions of sale. Covalence Specialty Materials makes no other warranty either expressed or implied. All information contained in this technical data sheet is to be used as a guide and is subject to change without notice. This technical data sheet supersedes all previous data sheets on this product.

Covalence
CORROSION PROTECTION GROUP
www.covalencecpg.com

Local Distributor / Representative:

For contact details of local Distributors / Representatives please visit www.covalancecpg.com.

Covalence CPG is a division of Covalence Specialty Materials Corp.

Headquarters : Covalence Specialty Adhesives LLC , Franklin Massachusetts, USA

CSC Franklin Mass, USA
Tel: +1 508 918 1714
US Toll Free: +1 800 248 0149
Fax: +1 508 918 1910
Email: CPG@covcorp.com

CSC Houston, USA
Tel: +1 713 676 0085
US Toll Free: 01 888 676 7202
Fax:+1 713 676 0086
E-mail: CPGH@covcorp.com

CSC Tijuana, Mexico
Tel US: +1 866 9 CORROSION
Fax US: +1 619 424 4258
Tel Mexico: +52 664 607 0926
Fax Mexico: +52 664 623 6463
Email: CPGTJ@covcorp.com

CSC Aarschot, Belgium
Tel: +32 16 55 36 00
Fax: +32 16 55 36 74
E-mail: CPGE@covcorp.com

CSC Baroda, India
Tel: +91 2667 264721
Fax: +91 2667 264724
E-mail: CPGIN@covcorp.com